

会社案内



HIRO-PLUS

www.hiro-plus.com

会社概要

社名	株式会社 ヒロプラス
代表者	代表取締役社長 伊藤 宏使
設立	平成9年 4月
資本金	3000万円
本社	〒130-0011 東京都墨田区石原2-28-11 ヒロハビル5F
長柄工場	〒297-0234 千葉県長生郡長柄町長柄山1162-11
市原工場	〒290-0204 千葉県市原市磯ヶ谷1708-3
事業内容	1、プラスチック製品の製造、販売 2、プラスチック金型の製造、金属部品の製造

会社略歴

1997年 4月	株式会社ヒロハマ 樹脂部門を分社化して設立
1997年 6月	千葉県市原市へ工場移転
2002年 1月	広浜製缶株式会社と合併
2004年 4月	長柄倉庫竣工
2006年 6月	中小企業経営革新支援法の適用認定
2007年 4月	代表取締役社長に伊藤宏使が就任
2008年 3月	長柄工場 竣工
2008年 10月	エコアクション21 認証取得
2012年 9月	自社商品「PUSHPLUS+」を開発
2015年 11月	ヤフーショッピングにヒロプラスストア開店
2017年 11月	長柄第2工場(クリーンルーム棟)竣工

企業理念

より安心安全なプラスチック製品を追求して社会に貢献しよう

企業方針

- 1、日本一きれいで工夫に満ちた工場をつくろう
- 2、驚きや感動を与えるようなものづくりをしよう
- 3、良い製品を作る為のシステムを作りこもう

長柄第2工場(クリーンルーム棟)のご紹介

2016年11月 更なる品質向上を目指して第2工場(クリーンルーム棟)を竣工致しました。

この工場内には成形現場でクラス10万、検査梱包室でクラス1万のクリーン度が達成できる最新の衛生機器を導入しております。



生産体制

最新の生産設備を積極的に導入して成形を行っています。

最新の電動射出成形機を使用して精密安定成形を実現すると共に省エネ化も実現しています。

また、最新の測定機器を導入すると共に目視検査や画像検査、リーク検査、流量検査など様々な検査を実施してより安心安全な製品づくりを心がけています。



メーカー	型式	型締力	方式	台数
ファナック	α -S150iA	150 トン	電動	3 台
ファナック	S-2000i 150B	150 トン	電動	4 台
ファナック	α -150C	150 トン	電動	1 台
ファナック	α -S100iA	100 トン	電動	1 台
住友重機械	SE180DUZ	180 トン	電動	2 台
住友重機械	SE180D	180 トン	電動	2 台
日本製鋼所	J110 EL3	110 トン	電動	1 台
日本製鋼所	J85 EL2	85 トン	電動	1 台
日本製鋼所	J55 EL2	55 トン	電動	1 台

「ヒロプラス生産管理システム」開発の取り組み

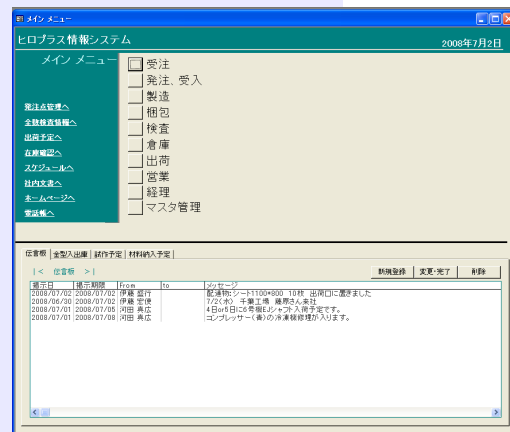
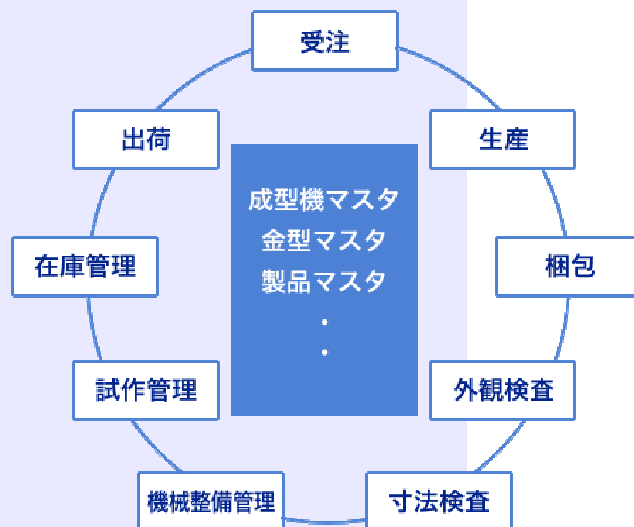
当社では生産管理システムを特別のこだわりを持って自社開発し運用しています。

徹底した生産、品質情報の一元管理を実現すると共に情報の共有化により徹底して無駄を省く取り組みをしています。

各作業スペースには端末を設置して作業者が画面を確認しながら作業と入力をスムーズに行えるように製作し、作業ミス記録ミスを削減しています。

また、社内でシステムを開発している為、生産体制の変化や問題の解決に柔軟に対応でき、このシステムの改善がヒロプラスのもののづくりを支えています。

ライン	成形機名	製造Lot	製造中の成形品	製造予定数	終了予定日
01	J150E-C3	3250	B40 ハイポリプロAP		
02	J150E-C3	3246	B70 ポリリードSS		
03	J150E-C3	3251	B50 ポリプロ		
04	SE180D	3247	B70 ポリプロリード		
05	SE180D	3243	B50 AP/バック		
06	α-150C	3249	B40 ポリ平へろA		
07	S-2000i				

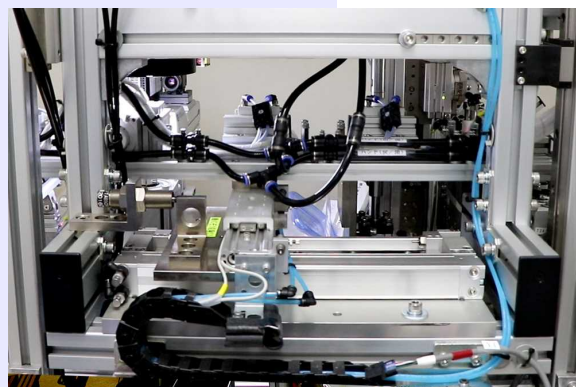
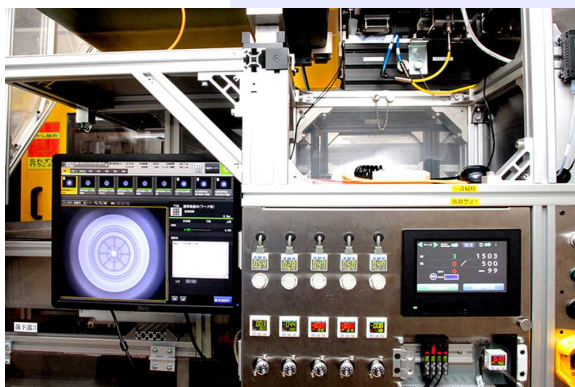




画像検査装置、自動化装置開発の取組み

ヒロプラスでは画像検査装置や省力化自動化装置の開発を積極的に進めています。

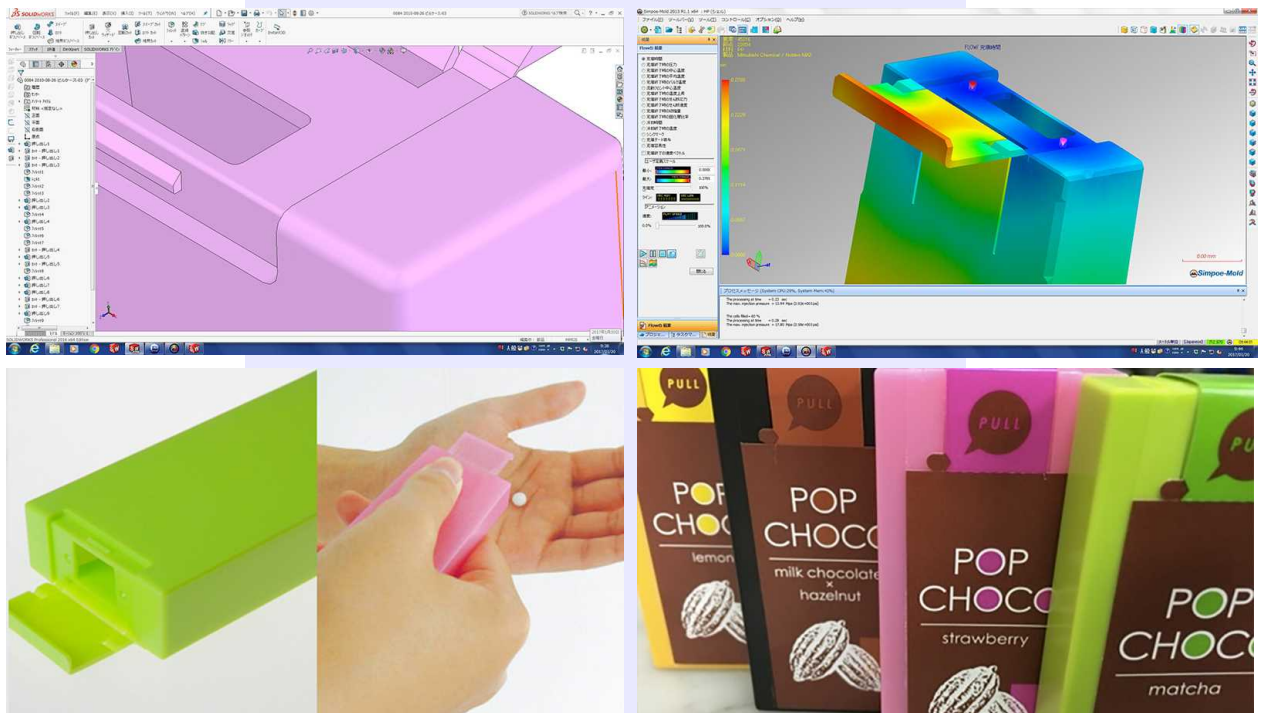
社内でこのような装置を開発するプラスチック成形メーカーは少ないと思いますが、より品質の良い製品を、よりコストを抑えて、より安定供給する為に欠かせない技術であると考え、自社での装置開発にこだわり、人材を育てています。

また、今後予想される人材不足への対応にも繋がるものと考えています。



自社製品開発の取組み

ヒロプラスでは自社製品の開発やお客様との共同開発にも取り組んでいます。
その取組みの中から生まれたのが自社ブランド「PUSHPLUS+」のサプリメントケースです。
この製品は「開ける」をもっと楽しく。のコンセプトの元になる今までに無いような
開け心地と、開いた時の驚きを体感できる製品を目指して、製品設計から金型まで自
社で製作した商品です。今後も様々な形で自社製品の開発を進めたいと考えています。



人材育成の取組み

ヒロプラスではOJTやメーカー主催セミナーの参加などを通じ、技術力の向上に努めるとともに、成
形業務に関わる技術者には、プラスチック技能検定1級の取得を義務付けています。
また、資格手当や試験合格報奨金制度により、入社後の成長を支援しています。



HIRO-PLUS

www.hiro-plus.com

株式会社 ヒロプラス

本社 〒130-0011 東京都墨田区石原 2-28-11

TEL 03-3625-1650 FAX 03-3625-1696

長柄工場 〒297-0234 千葉県長生郡長柄町長柄山 1162-11

TEL 0475-30-7120 FAX 0475-30-7121